



4.8.6.10 차동장치(Differential)	프로젝트는 위원회에서 인정한 부품 성형 공정과 조립 공정이 있어야 한다.	
4.8.7 엔진시스템 부품의 제조 4.8.7.1 터보차저(Turbocharger)  4.8.7.2 터보차저 부품 4.8.7.2.1 터빈 날개 4.8.7.2.2 터빈 하우징 4.8.7.2.3 베어링 하우징 4.8.7.3 실린더 헤드 4.8.7.4 실린더 블록 4.8.7.5 크랭크샤프트 4.8.7.6 캠샤프트 4.8.7.7 커넥팅로드 4.8.7.8 엔진밸브 4.8.7.9 피스톤	프로젝트는 위원회에서 인정한 부품 성형 공정과 조립 공정이 있어야 한다.	A3  A4  A4 A4 A4 A4 A4 A4 A4
4.8.8 안전부품(Safety parts)의 제조 4.8.8.1 에어백 4.8.8.2 에어백 부품 4.8.8.2.1 인플레이터(Inflator) 4.8.8.2.2 이니시에이터(Initiator) 4.8.8.2.3 냉각 필터		A4  A3 A4 A4
4.8.9 브레이크시스템 부품의 제조 4.8.9.1 브레이크 부스터(Brake Booster) 4.8.9.2 브레이크 캘리퍼(Brake Caliper) 4.8.9.3 브레이크 마스터 실린더 (Brake Master Cylinder) 4.8.9.4 브레이크 휠 실린더 (Brake Wheel Cylinder) 4.8.9.5 휠 허브(Wheel Hub) 4.8.9.6 브레이크 파이프 세트		A4
4.8.10 서스펜션 시스템 부품의 제조 4.8.10.1 쇼크 업소버(Shock Absorber) 4.8.10.2 볼 조인트(Ball Joint)	프로젝트는 위원회에서 승인한 부품 성형 공정과 조립 공정이 있어야 한다.	A4
4.8.11 스티어링 시스템 부품의 제조 4.8.11.1 파워 스티어링 펌프 4.8.11.2 랙 앤드 피니언 스티어링 (Rack and Pinion Steering)	프로젝트는 위원회에서 승인한 부품 성형 공정과 조립 공정이 있어야 한다.	A4

4.8.12 냉각 장치 부품의 제조 4.8.12.1 워터 펌프 (Water Pump)	프로젝트는 위원회에서 승인한 부품 성형 공정과 조립 공정이 있어야 한다.	A4
4.8.13 배기장치(Exhaust System) 부품의 제조 4.8.13.1 촉매 변환기	프로젝트는 위원회에서 승인한 부품 성형 공정과 조립 공정이 있어야 한다.	A4
4.8.14 공조 시스템 부품의 제조 4.8.14.1 공기 압축기	프로젝트는 위원회에서 승인한 부품 성형 공정과 조립 공정이 있어야 한다.	A4
4.8.15 고장력 강판(Ultimate Tensile Strength Steel)의 제조	인장 강도 (UTS, Ultimate Tensile Strength)가 700 메가 파스칼 (MPa) 이상의 철강을 사용해야 한다.	A4
4.8.16 차량용 볼 베어링의 제조	프로젝트는 스틸볼을 생산해야 한다.	A4
4.8.17 기타 차량 부품의 제조		B1

2. 투자위원회 고시 제2/2557호(2014.12.3) 투자촉진 대상 활동 목록에 첨부되어 있는 Section 7에 카테고리 7.9.1.6 고무산업단지 또는 산업구역의 항목을 추가하고 활동과 조건을 다음과 같이 정한다.

활동	조건	인센티브
7.9.1.6 고무산업단지 또는 산업구역	위원회가 정한 조건을 따라야 한다.	A3

3. 투자위원회 고시 제2/2557호(2014.12.3) 투자촉진 대상 활동 목록에 첨부되어 있는 활동 카테고리 7.3.1 철도화물 수송을 폐지하고 다음으로 대신한다.

활동	조건	인센티브
7.3.1 철도 운송	유관기관의 승인을 받아야 한다.	A2

본 고시는 2016년 9월 16일부터 효력이 발생한다.

고시일 2015년 10월 27일

(General Prayut Chan-o-cha)  
투자위원회 의장